

显影液

产品简介

目前广泛使用于 PCB 显影制程的纯碱（碳酸钠），因为含有大约 2%的杂质，容易造成槽体与管路阻塞，也可能残留板面造成显影不净等许多复杂问题。

显影液针对干膜与绿油显影而研发，使用高纯度的无杂质--碳酸钾，同时其特殊的添加剂，更能加快显影速度，防止硬水水垢产生，并使槽液寿命延长 6-8 倍，有效减少废水处理量。

配制方法

DI 水 96%;

显影液 S407A 3.5%

S407B 4%

操作条件

温度：30±2℃

浓度：碳酸根浓度 8-14g/L

PH 值：防焊 10.6-12.5 干膜 10.6-12.5

（使用 PH 计控制自动添加补充消耗）

显影点：显影室长度 S/M 40%-50% D/F 40%-50%

处理能力：防焊绿漆 120-250 ft²/L 线路 70-120 ft²/L

换槽时机：干膜 2 天，阻焊 1 周

清槽时机：1-2 周

问题与改善

问题	改善对策
显影过度	<ol style="list-style-type: none"> 1、 检查显影点是否正常（一般控制在 40%-60%） 2、 分析确认碳酸根浓度不可超过 15g/L 3、 确认温度是否超过控制范围 4、 校正 PH 计
显影不净	<ol style="list-style-type: none"> 1、 检查显影点是否正常（一般控制在 40%-60%） 2、 分析确认碳酸根浓度不可超过 15g/L 3、 确认温度是否在操作条件内，检查喷嘴是否阻塞 4、 校正 PH 计